

TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES

G704

Outil motorisé léger CherryMAX®
NSN 5130-01-393-1584



MANUEL



CHERRY®
AEROSPACE

1224 East Warner Ave,
Santa Ana, Ca 92705
Tel: +1-714-545-5511
Fax: +1-714-850-6093
www.cherryaerospace.com

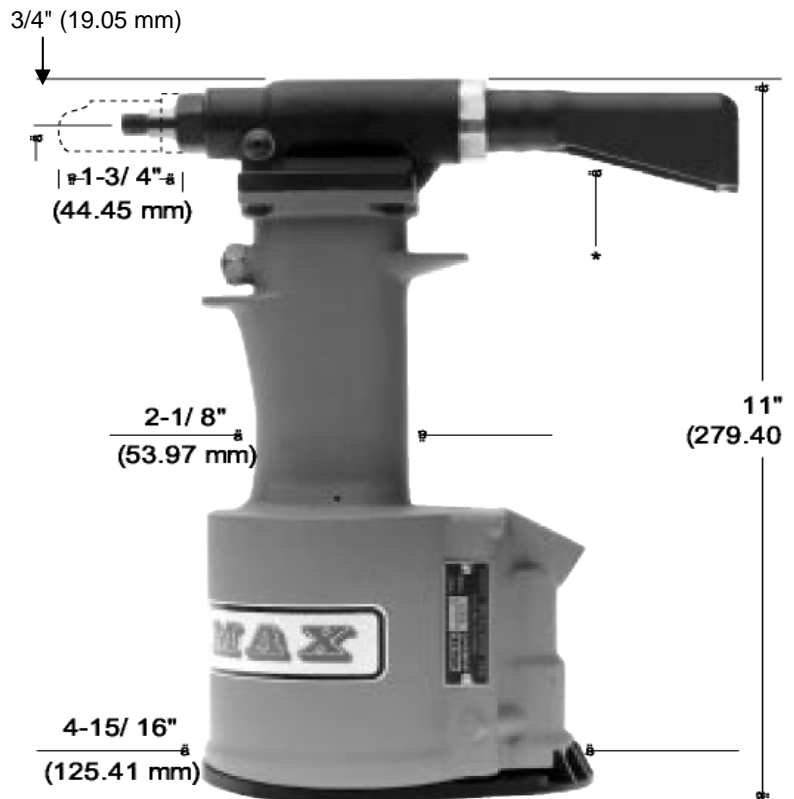
L'OUTIL G704B

TABLE DES MATIERES

Description	1
Spécifications du G704B	1
Consignes de sécurité	2
Utilisation du G704B	3
Entretien et réparation	3
Instructions de remplissage et de purge	4
Diagnostic de pannes	4
Réparation	5
Clapet d'air	5
Sous-ensemble de tête	5
Sous-ensemble de poignée	6
Nez de pose	6
Installation des nez de pose	7
Coupe transversale du G704B	8
Nomenclature des composants du G704B	9
Vue éclatée du G704B	10
Déclaration de conformité	voir au verso de la couverture

DESCRIPTION

Le G704B Cherry est un outil hydropneumatique spécifiquement conçu pour la pose en série des rivets CherryMAX®. Son embase entièrement métallique lui confère une qualité de robustesse idéale pour une utilisation en atelier dans des conditions extrêmes. Cet outil accepte des nez de pose droit, déporté et à 90° et chacun peut installer les différents codes diamètres 4,5 et 6, formes de tête, et longueurs de serrage des CherryMAX® bulbés disponibles. Des rallonges sont disponibles pour augmenter l'accès aux configurations les plus difficiles. Consultez la section correspondante pour sélectionner le nez de pose adapté à votre besoin.



SPECIFICATIONS DU G704B

La politique de Cherry Aerospace est d'être sans cesse en développement. Les spécifications présentées dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis et après publication de cette notice. Contactez CHERRY® pour obtenir les informations les plus à jour.

PRESSION D'AIR	90 PSI (6,2 bar) min./1 10 PSI (7,6 bar) max.
COURSE	0,510 pouce (12,954 mm)
FORCE DE TRACTION	3100 livres (13,79 kN) @90 PSI (6,2 bar)
TEMPS DE CYCLE	environ une seconde
POIDS	4 1/4 livres (1,93 kg)
NIVEAU SONORE	71 dB (A) 2
VIBRATION	<2,5 m/s ²
CONSOMMATION D'AIR	3,9 CFM (110,5 lit./m) 20 cyc. par min.

CONSIGNES DE SECURITE

- L'utilisation de cet outil avec un déflecteur de tige endommagé ou absent, ou l'utilisation du déflecteur comme poignée peut causer de graves blessures corporelles. On devrait orienter le déflecteur de tête de façon à ce que l'ouverture ne soit pas dirigée vers l'opérateur ou des personnes travaillant aux alentours.
- Des lunettes protectrices agréées doivent être portées lors des utilisations, réparations ou révisions de cet outil.
- Ne l'utiliser que pour les fonctions pour lesquelles il a été conçu.
- Ne pas employer de composants de substitution pour les réparations.
- Toute modification apportée aux outils, nez de pose, accessoires ou composants fournis par CHERRY® ou leurs représentants, engagera la seule responsabilité du client. **CHERRY® sera heureux de vous faire part de toute modification à l'étude.**
- L'outil doit être toujours maintenu en bon état et régulièrement contrôlé afin de déceler tout endommagement.
- Avant de démonter l'outil en vue d'une réparation, consulter les instructions d'entretien. Toute réparation devrait être réalisée par du personnel formé aux outils d'installation CHERRY®. **Contactez CHERRY® pour connaître les conditions de formation.**
- Toujours débrancher le tuyau d'entrée d'air avant d'effectuer des réparations, réglages, ajustages ou démontages d'accessoires.
- Ne pas utiliser l'appareil lorsqu'il est dirigé vers quelqu'un.
- S'assurer que les trous d'évent ne sont pas bloqués ou obstrués et que les tuyaux d'air sont toujours en bon état.
- Tout contact excessif avec de l'huile hydraulique devrait être évité afin de réduire au minimum les risques d'irritation. Se laver abondamment.
- La pression d'air de fonctionnement ne devrait pas dépasser 110 psi (7,6 bar).
- Ne pas utiliser l'appareil sans que le nez de pose soit monté.
- Ne pas faire fonctionner l'outil sans que la base du piston (26) soit bloquée par une bague d'arrêt (27).
- Les bagues d'arrêt, obturateurs à embout fileté, valves de détente et nez de pose devraient être solidement bloqués et examinés à la fin de chaque rotation d'équipe.
- Ne pas tirer les rivets en l'air.
- Les précautions à prendre lors de l'utilisation de cet outil doivent être expliquées à tous les opérateurs par le client. **Toute question relative à la bonne utilisation de l'outil et à la sécurité devrait être directement adressée à CHERRY®.**
- Ne pas taper sur l'arrière de la tête de l'outil pour forcer la mise en place des rivets dans les trous, cela endommagerait l'outil.
- Ne pas relâcher la détente lors du débranchement du purgeur d'air et du remplacement de l'obturateur lors de la purge de l'appareil.

UTILISATION DU G704B

Après avoir sélectionné le nez de pose adéquat et l'avoir bien monté au G704B, branchez l'embout d'arrivée d'air à l'outil. Insérez la tige du rivet dans le nez de pose jusqu'à ce que la tête du rivet soit en contact avec la butée contre le nez de pose. Ceci assurera l'accrochage complet entre les mâchoires et la tige du rivet, permettant d'éviter le glissement.

Une fois que la tige de rivet est placée dans le nez de pose H701B-456, il faut l'installer. "La butée de tige du nez de pose" empêchera le dégagement du mandrin.

Insérez le rivet dans l'application et appuyez sur la détente afin d'activer l'outil. Dès que la détente est libérée, la tige est éjectée vers l'arrière de l'outil (lorsqu'on utilise le nez de pose droit H701B-456). Lorsqu'on utilise le nez déporté H781-456, la tige s'éjecte au travers de la mâchoire vers l'arrière du nez. Lorsqu'on utilise le nez de pose H753A456 à 90°, la tige s'éjecte vers l'avant.

ENTRETIEN ET REPARATION

Le G704B a été conçu de manière à offrir un maximum de rendement avec un minimum d'entretien. Pour cela, les recommandations suivantes doivent être suivies :

1. Le système hydraulique devrait être à tout moment rempli d'huile et dépourvu d'air.
2. Eviter le contact excessif d'humidité et de poussière dans l'arrivée d'air, afin d'éviter l'usure des clapets d'air, du vérin et du piston pneumatique.
3. L'outil doit être régulièrement inspecté de manière à déceler toute fuite d'huile.

Utiliser du liquide de transmission automatique de type "A" (pas un autre).CHERRY® recommande d'utiliser Dexron III.

DONNEES DE SECURITE SUR L'HUILE DEXRON III

PREMIERS SECOURS

PEAU : dès que possible, rincer abondamment avec de l'eau et du savon. Les contacts légers ne nécessitent pas d'attention immédiate. Si des irritations se développent, consulter un médecin.

INGESTION : contacter immédiatement un médecin. NE PAS FAIRE VOMIR.

YEUX : asperger abondamment avec de l'eau pendant plusieurs minutes. Bien que n'étant pas un agent irritant majeur, de légères irritations peuvent survenir après un contact.

INHALATION : aucun effet contraire sur la santé n'est à craindre en cas d'exposition de courte durée. Evacuer la zone contaminée. Utiliser une assistance respiratoire si nécessaire. Consulter un docteur si une perte de conscience est constatée.

FEUX

Substances d'extension à utiliser : CO₂, poudre sèche, mousse de vapeur d'eau. NE PAS utiliser de jets d'eau.

ENVIRONNEMENT

REJET DES EAUX : par un entrepreneur agréé, vers un site autorisé, incinération possible.

DEVERSEMENT : éviter la pénétration dans les conduites d'évacuation, égouts et écoulements d'eau. Absorber avec du matériel absorbant.

MANIPULATION

Porter des lunettes protectrices, gants de protection (par exemple PVC) et un tablier en plastique. Utiliser dans des endroits bien aérés.

COMBUSTIBILITE

Légèrement combustible quand chauffée au delà du point d'inflammation. Dégagement de vapeur inflammable pouvant brûler à l'air libre ou exploser dans des espaces confinés si exposée à une source d'allumage.

STOCKAGE

Ne pas stocker à proximité d'une flamme découverte ou autre source d'allumage.

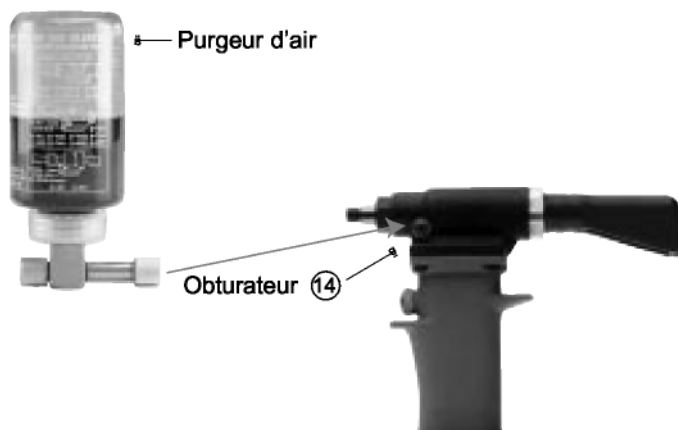
PROPRIETES

Densité	0,863
Poids par gallon	7,3 livres
Point d'inflammation ouvert	>200° C (392° F)

INSTRUCTIONS DE REMPLISSAGE ET DE PURGE

Pour changer une petite quantité d'huile, retirez l'obturateur (14), fixez le purgeur d'air (700A77), branchez l'outil à l'arrivée d'air et exécutez plusieurs cycles pour vous assurer du retrait d'air du système hydraulique et de son remplacement par le liquide.

S'il s'avère nécessaire de remplir complètement l'outil (comme après le montage et le démontage), effectuez les opérations suivantes:



1. Retirez l'ensemble de tête à partir de la poignée (32) en dévissant les obturateurs (51).
2. Remplissez l'ensemble de poignée (32) avec l'huile recommandée jusqu'à 1/8" (3,175 mm) par rapport au haut de la partie moulée de la poignée.
3. Placez la tête (1) sur la poignée (32) en veillant à ce que le joint d'étanchéité (50) et le joint torique (49) soient correctement positionnés. Serrez-les uniformément (51) afin d'éviter les fuites autour du joint d'étanchéité.
4. Fixez le purgeur d'air Cherry (700A77). Branchez l'outil l'arrivée d'air et effectuez plusieurs cycles pour vous assurer du retrait de l'air du système hydraulique et de son remplacement par du liquide.

DIAGNOSTIC DE PANNES

1. Vérifiez que la pression d'air à l'outil est correcte. La pression doit être comprise entre 90 et 110 psi (6,2 à 7,6 bar).
2. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite d'huile (voir les instructions de remplissage et de purge).
3. Cherchez les fuites d'huile:
 - Une fuite d'huile autour de l'obturateur(14) dans la tête indique que la vis est desserrée ou que le joint torique (14) doit être remplacé.
 - Si de l'huile fuit à l'avant de la tête (1), ceci indique que les joints toriques (2) sont usés ou endommagés au niveau de l'orifice.
4. Vérifiez la présence de fuite d'air excessive à partir du clapet d'air :
 - Si le ressort (40) est cassé ou disloqué, l'air s'écoulera directement par l'arrière du clapet d'air et le piston du mécanisme de tête retournera de sa pleine course sans revenir. Voir les instructions du clapet d'air à la page 5.
 - Si le joint torique (45) sur l'obturateur (46) est usé ou endommagé, le remplacer.
 - Si les joints toriques (41) de la valve de raccordement (46) sont usés ou endommagés, les remplacer.
 - Si de l'huile fuit par le trou de dérivation à la base de la poignée (32), les joints toriques (2) sont usés ou endommagés.
5. Vérifiez le mouvement du piston du mécanisme de tête (4). S'il ne bouge pas librement ou lentement:
 - Les joints toriques (2), (5) et (7) sont peut-être endommagés, et il faut les remplacer.
 - Le piston du mécanisme de tête (4) est peut-être mécaniquement bloqué par des pièces endommagées.
 - Le joint torique (36) du piston de puissance (37) est peut-être endommagé et il faut le remplacer.
 - Le silencieux (47) ou le filtre à air (43) à l'intérieur du clapet (42) est peut-être bouché avec de la poussière, complètement les nettoyer avec un solvant ordinaire et refluer avec de l'air comprimé.
 - Le trou de la vis calibrée (44) est peut-être bloqué ou endommagé. Le diamètre du trou devrait être de 0,29"(0,71 12 mm). Dégager et calibrer ou remplacer l'ensemble du clapet.
6. La tige de rivet est dans le nez de pose:
 - Les composants doivent subir un entretien. Démontez le nez de pose, nettoyez et remplacez les pièces usagées. Remontez conformément aux instructions de la page 7.
 - Les morceaux de tige de rivets sont emmêlés dans le piston de tête (4). Démontez le nez de pose, retirez les tiges et remontez conformément aux instructions de la page 7.

REPARATION

KIT D'OUTIL G701/G704KT

Les procédures de démontage et remontage peuvent être réalisées en suivant les instructions ci-dessous et les schémas des pages 8 et 9. **Faites très attention, lors du démontage et remontage, à ne pas abîmer, entailler ou rayer les surfaces lisses en contact avec les joints toriques.** Avant d'installer les joints toriques, assurez-vous de bien appliquer du lubrifiant pour joints toriques. Il est recommandé que les outils d'assemblage spéciaux soient commandés sous la référence G701/G704KT, pour réviser cet appareil. Il est recommandé de se procurer le kit de réparation G704KS qui comprend un jeu complet de joints toriques, bagues-supports, vis, rondelles et joints.



836B700
Outil d'installation de
ressort de soupape



837B700
Outil d'installation d'obturateur de vanne



700A62
Outil de cylindre de puissance



700A61
Clé de tige de piston



700B65
Clé de bouchon presse-étoupe



P1178
Extracteur de bouchon de vanne



700A60
Guide-joint



700A77
Purgeur d'air

Non présentés, mais inclus : guide-joint 701A67, outil pour piston de puissance 702B62, guide-joint 703A53, guide-joint 702A64.

CLAPET D'AIR

- Retirez la bague de fixation (48) et le silencieux (47). Insérez un extracteur de bouchon de vanne (P1178) dans l'embout du bouchon de clapet et tirez. En utilisant la même procédure, retirez le boisseau (55).
- Utilisez une pince plate à bec de canard pour saisir l'extrémité du ressort (40), tournez dans le sens des aiguilles d'une montre et tirez pour le déloger de la rainure de la poignée.
- Après avoir retiré le ressort, l'obturateur de valve (39) peut être extrait à l'aide de l'outil de dépose (837B700).

Pour remonter, répétez à l'envers les procédures ci-dessus, en veillant à ce que tous les joints toriques soient correctement lubrifiés. Afin d'éviter de les endommager (38), installez avec précaution le manchon (39) avec le doigt. Poussez légèrement et faites jouer le manchon afin de permettre aux joints toriques de se positionner dans les orifices intérieurs. Le ressort (40) sera de préférence installé avec un outil d'installation de ressort de valve (836B700) afin de pousser le large diamètre du ressort dans la rainure. Ceci doit être effectué avec soin car l'outil ne fonctionnera pas si le ressort n'est pas solidement ancré.

SOUS-ENSEMBLE DE TETE

- Extrayez toujours complètement le nez de pose de l'outil avant d'essayer de démonter l'ensemble de tête.
- Retirez les quatre obturateurs de tête de douille (51). Levez l'ensemble de tête de la poignée (32). Retirez le joint torique (49) et celui d'étanchéité (50). Transvasez l'huile dans un récipient en versant à partir de la poignée. Jetez l'huile conformément aux lois sur l'environnement.
- Retirez l'obturateur d'extrémité. Poussez contre l'extrémité fileté du piston du mécanisme de tête (4) et faites-le sortir du cylindre de tête (1). Attention à ne pas endommager les filets ou former des bavures sur la surface de la tige de tête de piston.
- Les joints toriques (2) et bagues-supports (3) peuvent alors être extraits à l'aide d'un crochet coudé. Le joint torique (8) peut être retiré de la même manière.

Après le remontage, installez avec précaution les joints toriques et bagues-supports de manière à ne pas les sectionner. Lubrifiez toujours les joints toriques. Juste avant de placer le sous-ensemble de tête sur la poignée, consultez les instructions de remplissage de purge. Assurez-vous également de disposer le joint torique (49) et celui d'étanchéité (50) sur le haut de la poignée, et veillez aussi à ce qu'ils soient correctement orientés.

SOUS-ENSEMBLE DE POIGNEE

- Retirez les pièces (25) à (29).
- Faites glisser la clé à piston (700A61) dans le haut de la poignée (32), à l'intérieur du logement hexagonal de la tête de la tige du piston (37). Tout en tenant cette clé, retirez le contre-écrou (24) à l'aide de la douille 7/16 dans la clé du bouchon (700B65).
- Tout en tenant la clé à piston, retirez le piston à air (22) en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre grâce à la clé du bouchon (700B65). Quand le piston à air est entièrement dégagé de la tige de piston, tapotez ou poussez la clé du guide de piston pour éjecter le piston de la base de la poignée.
- Faites glisser la tige de l'actionneur (37) jusqu' en bout de course. A l'aide de la clé (700B65), retirez le bouchon (18). Il peut s'avérer nécessaire de maintenir la poignée à l'envers sur un étau lorsqu'on retire le bouchon.
- Le cylindre de puissance (33) peut être débloqué en abaissant l'outil du cylindre de puissance (700B62) en haut de la poignée, au dessus du cylindre. Le joint torique (16) et la bague-support seront plus facilement extraits et mis en place à l'aide d'un fin crochet coudé.

Pour remonter la poignée, réalisez la procédure ci-dessus à l'envers en veillant à ce que les joints toriques soient correctement lubrifiés avant installation. Attachez le guide de joint (700A60) à la tige de piston (37) et tapotez sur la tige de piston au travers du bouchon avec un maillet (18). Lors du montage du piston à air de substitution, articles (21) à (24), suivez les instructions ci-après :

- Bloquez l'outil de tige de piston (700A61) dans un étau, la tige hexagonale placée en l'air.
- Tournez la poignée à l'envers et placez l'extrémité de la tige d'actionneur (37) sur la clé, appuyez sur la pièce moulée de la poignée jusqu'à ce qu'elle s'arrête.
- Assemblez les joints d'étanchéité (20) et bagues-supports (19) au piston d'air (22).
- Placez une petite rondelle (21) sur l'extrémité fileté de la tige de piston de puissance (37) de manière à ce que le côté fraisé se trouve face au piston d'air.
- Placez le piston d'air (22) dans l'alésage de la poignée. **IMPORTANT** : assurez-vous que le bossage radial sur le côté du piston pneumatique pointe vers le bas, en direction de la petite rondelle (21) et que le côté lissé se trouvent en face de vous.
- Placez la grande rondelle (23) sur l'extrémité fileté de la tige du piston (37), le côté bosselé se trouvant vers le piston d'air. Vissez le contre-écrou (24) sur la tige de piston de puissance (37) et serrez à 50 livres par pouce (5,65 N-M).

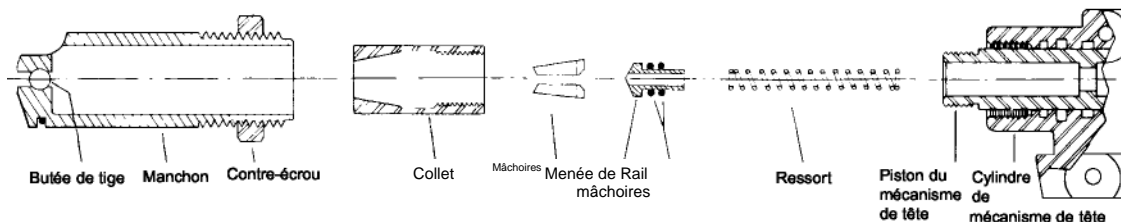
NEZ DE POSE G704B

Les nez de pose ne sont pas fournis avec les pistolets et doivent être commandés séparément.

Tête de tirage	Type	Adaptateur	Rivet	Diamètres de rivet en pouces	Code serrage maximum
H701B-456	Droit	-	CherryMAX Bulb CherryMAX "A" InterMAX	1/8, 5/32, 3/16 ^{2,3} 1/8, 5/32, 3/16 ³ 1/8, 5/32, 3/16	Tout -4 ₁ -4 ₁
H753A-456	Angle droit	-	CherryMAX Bulb CherryMAX "A" InterMAX	1/8, 5/32, 3/16 ^{2,3} 1/8, 5/32, 3/16 ³ 1/8, 5/32, 3/16	Tout -4 ₁ -4 ₁
H781-456	Décalé	-	CherryMAX Bulb CherryMAX "A" InterMAX	1/8, 5/32, 3/16 ^{2,3} 1/8, 5/32, 3/16 ³ 1/8, 5/32, 3/16	Tout -4 ₁ -4 ₁
H9015	Droit	704A9	MS ⁴	3/32, 1/8, 5/32, 3/16	Tout
H955	Droit	-	CherryLock "A"	3/32, 1/8, 5/32, 3/16 ³	-4 ₁

1. En une seule traction 2. Nominal réparation. 3. Pas en aluminium, en acier allié et Monel uniquement. 4. Tiges dentelées uniquement

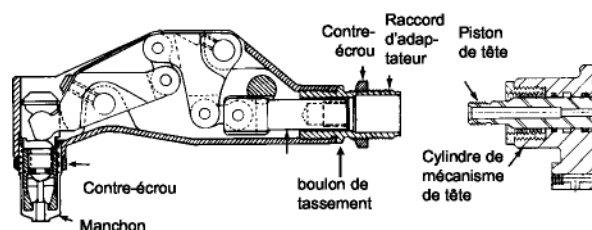
INSTALLATION DE LA TETE DE TRACTION H701B-456 SUR LE PISTOLET



1. Insérez le **ressort** dans le piston de tête. Placez les **mâchoires** dans l'embout. Placez les joints sur le **porte-mâchoires** et placez cet ensemble dans l'embout, contre les mâchoires. Assurez-vous que la partie tronconique de la porte mâchoires est correctement alignée avec la partie arrière des mâchoires. Serrez l'ensemble sur l'extrémité du piston de tête et serrez bien à l'aide de la clé plate mise à votre disposition.
2. Vissez le **manchon**, comprenant le contre-écrou, dans l'extrémité du cylindre de tête. Assurez-vous que la vis est dégagée sur 12 mm au moins. Serrez solidement le contre-écrou.

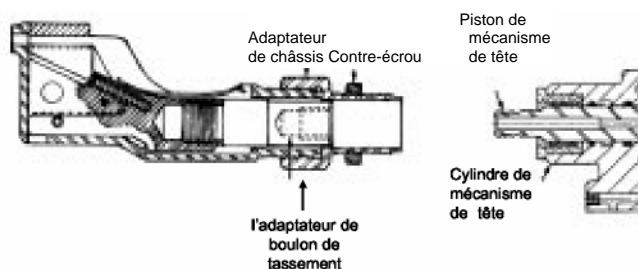
INSTALLATION DU NEZ DE POSE H753-456 SUR LE PISTOLET

1. Serrez d'un ou deux tours la tige de traction sur l'extrémité du piston de tête, puis insérez l'embout de montage dans le cylindre de tête. Le nez de pose étant vissé sur le pistolet et l'embout de montage monté sur le piston, la résistance au vissage augmente. Continuez de tourner jusqu'à ce que l'embout soit positionné dans le cylindre de tête. Faites tourner le nez de pose de manière à ce qu'il puisse être utilisé et serrez solidement le **contre-écrou**.
2. Après avoir vissé le H753A-456 au pistolet, ajustez l'embout en desserrant le **contre-écrou**. Insérez le rivet de plus grand diamètre CherryMAX® devant être installé dans l'embout et tournez ce dernier jusqu'à ce que les mâchoires commencent à accrocher la tige du rivet. Serrez solidement le **contre-écrou**. Lors de ce réglage, la tige peut être laissée dans la tête après l'installation.
3. Pour des instructions plus détaillées, consultez la page sur le nez de pose.



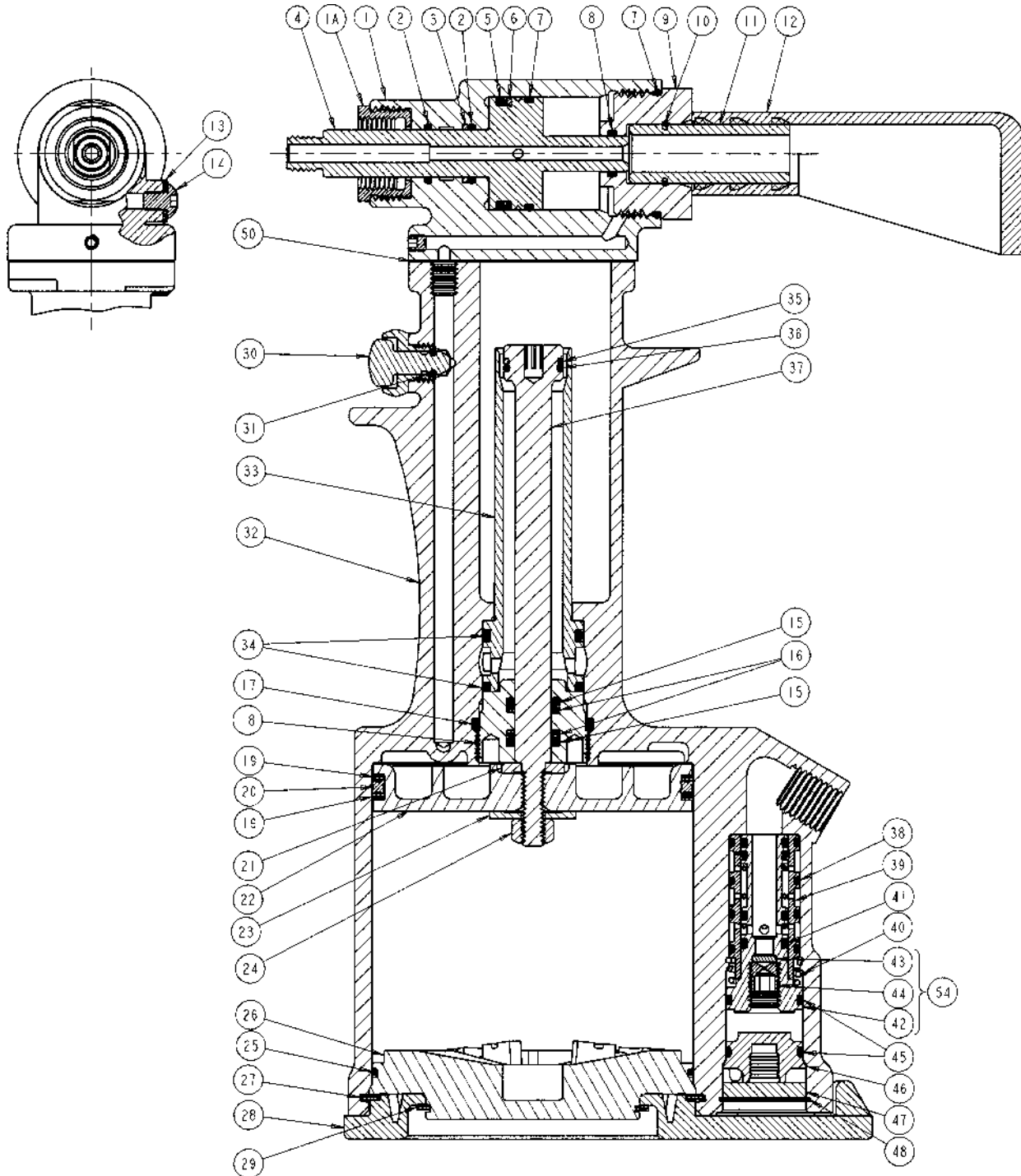
INSTALLATION DU NEZ DE POSE H781-456* SUR LE PISTOLET

1. Serrez dans le sens des aiguilles d'une montre d'un ou deux tours la **tige de traction** sur l'extrémité du piston de tête, puis insérez l'écrou dans le cylindre de tête. Le nez de pose étant vissé sur le pistolet et la tige de traction engagée sur le piston, la résistance au vissage augmente.
2. Continuez de tourner jusqu'à ce que l'écrou soit positionné dans le cylindre de tête. Orientez le nez de pose dans la position requise et serrez solidement le **contre-écrou**.
3. Pour des instructions plus détaillées, consultez la page sur le nez de pose.



*Remplace H763-456

COUPE TRANSVERSALE DU G704B



NOMENCLATURE DES COMPOSANTS DU G704B (704-087) CHERRYMAX

ARTICLE NO.		DESCRIPTION		QTE.
SOUS-ENSEMBLE, TETE				
SOUS-ENSEMBLE, PISTON DE TETE				
	1	704C18	CYLINDRE, TETE	
	1A	704B2-2	RACCORD, TUYAU	
2	P-701			2
3	P-998		JOINT TORIQUE (0,629, 0,489, 0,070)	1
4	704C3		BAGUE, SUPPORT (0,609, 0,503, 0,053)	1
5	P-931		PISTON, TETE	1
6	P-1000		JOINT TORIQUE (1,193, 0,987, 0,103)	1
7	P-870		BAGUE, SUPPORT (1,176, 1,000, 0,088)	1
8	P-112		JOINT TORIQUE (1,191, 1,051, 0,070)	2
9	704B4		BOUCHON, CYLINDRE DU MECANISME DE TETE	1
10	P-880		BAGUE, ARRET (NON-STANDARD)	1
11	703A13		DEFLECTEUR DE FIXATION	1
12	530A16		DEFLECTEUR, BROCHE	1
13	P-572		STAT-O-SEAL (0,430, 0,180, 0,125)	1
14	P-573		VIS, BUTTON HD SOC. 10-32 x 1/4	1
704-086 SOUS-ENSEMBLE, POIGNEE				
15	P-838**		JOINT TORIQUE, DISOGRIN (0,568, 0,362, 0,103)	2
16	P-115		BAGUE, SUPPORT (0,551, 0,375, 0,088)	2
17	P-727		JOINT TORIQUE (1,318, 1,112, 0,103)	1
18	700B93		BOUCHON, PRESSE-ETOUPE	1
19	P-731		BAGUE, SUPPORT (3,387, 3,109, 0,139)	2
20	P-730		BAGUE, QUAD (3,387, 3,109, 0,139)	1
54	700A1 15		KIT, PISTON PNEUMATIQUE	
	21	700A110	RONDELLE	1
	22	700C106	PISTON, PNEUMATIQUE	1
	23	700A111	RONDELLE	1
24	P-737		ECROU, CONELOK, 1/4-20	1
25	P-725		JOINT TORIQUE (3,129, 2,989, 0,070)	1
26	700C112		BASE, POIGNEE	1
27	P-735		BAGUE, ARRET (INT Ø3,500)	1
28	700B109		CACHE, BASE	1
29	P-736		BAGUE, ARRET (EST Ø2,250)	1
30	703A33		ASSEMBLAGE, DETENTE (INCLUS P-223)	1
31	P-223		JOINT TORIQUE (0,285, 0,145, 0,070)	1
32	703A11		POIGNEE	1
33	700-247		CYLINDRE, ACTIONNEUR	1
34	P-833**		JOINT TORIQUE, DISOGRIN (1,068, 0,862, 0,103)	2
35	P-739		BAGUE, SUPPORT (0,614, 0,518, 0,056)	1
36	P-294		JOINT TORIQUE (0,629, 0,489, 0,070)	1
37	700-248		TIGE, PISTON DE PUISSANCE	1
38	P-653		JOINT TORIQUE (0,691, 0,551, 0,070)	4
39	700B96		MANCHON, VALVE	1
40	700A67		RESSORT	1
41	P-829**		JOINT TORIQUE, DISOGRIN (0,504, 0,364, 0,070)	4
55	700A94		SOUS-ENSEMBLE, ROULEAU DE VALVE	
	42	700B95	A BOISSEAU, CLAPET	1
	43	700A18	FILTRE	1
	44	700A69	VIS, COMPTAGE	1
45	P-832**		JOINT TORIQUE, DISOGRIN (0,816, 0,676, 0,070)	2
46	700A16		BOUCHON, VALVE	1
47	700A17		SILENCIEUX	1
48	P-279		BAGUE, ARRET (Ø INT. 0,906)	1
49	P-832**		JOINT TORIQUE, DISOGRIN (0,379, 0,239, 0,070)	1
50	700A22		JOINT D'ETANCHEITE	1
51	P-27		VIS, SOC.HD.CAP, 8-32 x 1/2	4
52	670A20*		SAC, ACCROCHEUR DE BROCHE	1
53	P-948*		TUYAU, AIR	1

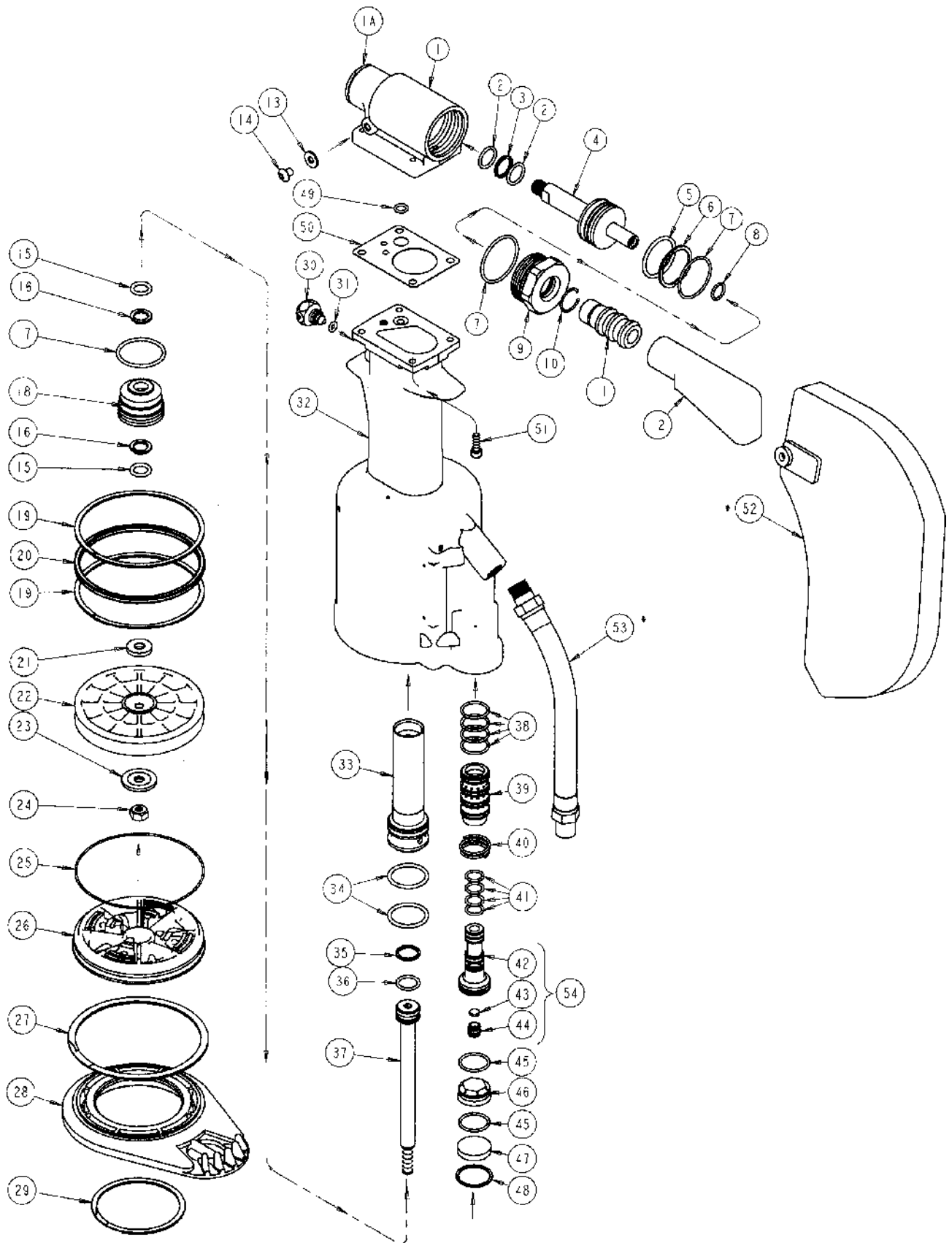
* Non fourni avec le rivet. Doit être commandé séparément.

** Pas de substitutions.

Remarque: Utilisez Loctite® # 271 ou équivalent pour l'assemblage des articles 1 et 1A.

Toutes les dimensions sont en pouce.

VUE ECLATEE DU G704B



Déclaration de conformité

Nous, *Cherry, 1224 East Warner Ave., Santa Ana, CA 92707*
déclarons, sous notre responsabilité exclusive, que le produit

Type **G704B**

N° de série- _____

Correspondant à cette déclaration, est conforme aux normes suivantes :

EN292 section 1 et section 2

ISO 8662 section 1

ISO 3744

conformément aux stipulations de la directive relative aux machines 89/392/EEC
(amendée par la directive 91/368/EEC) et de la directive 93/68/EEC

Santa Ana, CA - date d'émission _____

Certification originale et signature sur le dossier

GARANTIE

**Pour l'information plus dernière que la garantie, voyez les « Instructions Originales » ou contactez
Cherry® Aerospace**

**Pour davantage d'information contactez s'il vous plaît notre département de services techniques dans le
tel. 714-850-6022**



CHERRY®
AEROSPACE

© 2007 Cherry Aerospace

1224 East Warner Ave,
Santa Ana, Ca 92705
Tel: +1-714-545-5511
Fax: +1-714-850-6093
www.cherryaerospace.com

TM-G704B_fre

Rev.: B

DCR# 12-0489

Date: 05/15/12